

APPLICATION ET PRINCIPE D'ESSAI

La méthode du stylet à gratter est utilisée pour produire des dommages définis (fissures) sur des panneaux d'essai revêtus à utiliser dans des essais de corrosion, comme par exemple l'essai de pulvérisation de brouillard selon OIN EN ISO 9227 avec l'appareil d'essai de corrosion ERICHSEN, modèles 606 et 608.

Cette méthode fournit un critère pour l'évaluation de l'étendue ou de l'influence de la corrosion sous un revêtement et de son effet sur l'adhérence.

La longueur de l'endommagement latéral sous le revêtement sert à mesurer le facteur de protection contre la corrosion.

CONCEPTION ET FONCTION

Le stylet à gratter ac. de Sikkens, Madel 463, se compose d'une lame de coupe en carbure guidée par un bouton de support et une poignée. Dans la version standard de Madel 463, la lame de coupe a une largeur de 1 mm et des bords rectangulaires. Elle est réglable dans le sens horizontal en soulevant ou en abaissant la lame de coupe, en utilisant les vis de blocage.

Sur demande, une lame de coupe en carbure de 0,5 mm peut également être fournie.

EXÉCUTION DE L'ESSAI

Les panneaux d'essai sont préparés à l'aide d'une ou plusieurs pistes de grattage droites sur toute la largeur de la tôle, de manière à ce qu'elles soient parallèles au bord étroit de la tôle et qu'elles pénètrent dans le substrat. Dans certains cas, une piste de grattage en forme de croix de Saint-André peut être nécessaire.

Fig. 2

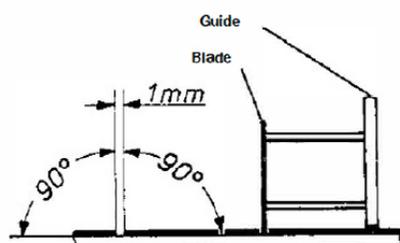
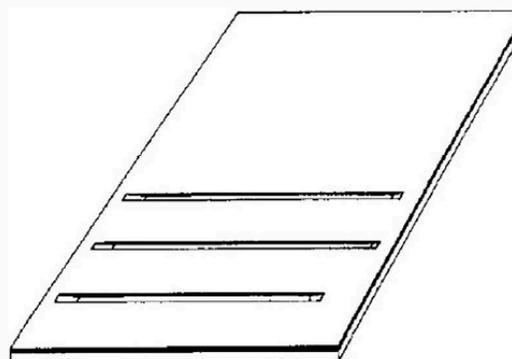


Fig. 3



Order Informations	
Ord.-No.	Product Description
0100.01.31	Scratch Stylus acc. to Sikkens, Model 463 with a carbide cutting blade of 1 mm
on request	Carbide cutting blade of 0.5 mm

CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr